

TRUCS TECHNIQUES

Revêtement par pulvérisation de poudre

Comment votre KX peut-elle ressembler à une moto d'équipe d'usine ?

Par « Le Slicer »

Les motos des équipes d'usine sont absolument fabuleuses ! Que ce soit les graphismes incroyables et créatifs ou les composants légers en titane, le temps passé sur les détails et les performances est un témoignage de l'atteinte de la perfection. Le cadre est l'un des com-

posants de la moto auquel on accorde une importance toute particulière. Le verre fluorescent qui entoure les tubes du châssis sur de nombreuses machines des équipes d'usine est créé par un procédé appelé le revêtement par pulvérisation électrostatique de poudre.

Le revêtement par pulvérisation de poudre est un procédé qui a été introduit par l'armée dans les années 50 en Europe. L'équipement militaire est soumis à des conditions très rudes et ce procédé permet aux avions et autres machines de défense de résister aux éléments les plus éprouvants. Que vous partiez à la guerre pour l'oncle Sam ou que vous vouliez simplement que votre cadre résiste à vos batailles sur le circuit, le procédé reste le même.

L'équipe Team Green a rendu visite à Aaron Borrelli, propriétaire d'Olympic Coating à Santa Ana en Californie, afin d'examiner le procédé complet du revêtement par pulvérisation de poudre. Selon Aaron, recouvrir les cadres des motocyc-

lètes n'est qu'un aspect de l'utilisation du revêtement par pulvérisation de poudre.

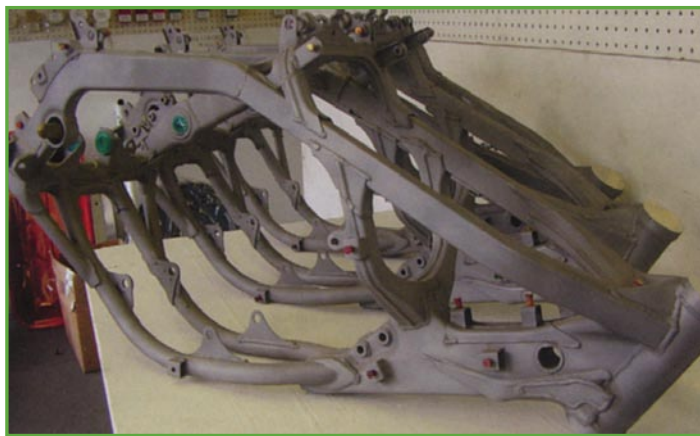
Bien sur, la raison principale est encore la durabilité et la protection qui sont bien supérieurs aux applications normales de peinture. Ce qui a évolué aux cours des années, c'est l'introduction de couleurs personnalisées. En plus du vert Kawasaki #910 et du vert KX #405, Olympic a accès à plus de milles

couleurs qui satisferont les créations les plus farfelues. Aaron nous a expliqué le procédé du revêtement par pulvérisation de poudre. Tout d'abord, il est primordial de bien préparer le métal. Le revêtement adhèrera à tous les métaux bien préparés et même à la fibre de carbone. Pour préparer le cadre, on doit d'abord le passer au jet de sable pour exposer le métal nu. Ensuite, la plupart des métaux sont nettoyés avec un procédé en cinq étapes qui nettoie à fond la surface. Puis, le cadre est préchauffé entre 325 et 360°. Il est ensuite passé directement du four à l'atelier de peinture et il est branché à une charge négative de 100 KV. Enfin, un pistolet de pulvérisation électrique ou Tribo est utilisé. Il aspire la poudre d'un contenant qui mélange précisément la poudre et l'air. « Ce mélange poudre/air donne à



la poudre une apparence presque liquide, avec des bulles, » décrit Aaron. Grâce à l'effet couronne créé par les courants électrostatiques et le pistolet de pulvérisation, la poudre est appliquée sur le cadre avec un excès de projection minimale. Après deux couches, le cadre retourne au four pour cuire et durcir la peinture. Si un enduit lustré doit être appliqué, le même procédé est utilisé de nouveau. La couche de peinture du produit fini est d'environ 0,007 à 0,010 po., pour un fini luxueux et résistant.

Pour obtenir plus d'informations sur le revêtement par poudre, appelez Olympic Powder Coating au : 1 (714) 979-2720 ou envoyez une télécopie au : 1 (714) 979-2764.



posants de la moto auquel on accorde une importance toute particulière. Le verre fluorescent qui entoure les tubes du châssis sur de nombreuses machines des équipes d'usine est créé par un procédé appelé le revêtement par pulvérisation électrostatique de poudre.

Le revêtement par pulvérisation de poudre est un procédé qui a été introduit par l'armée dans les années

50 en Europe. L'équipement militaire est soumis à des conditions très rudes et ce procédé permet aux avions et autres machines de défense de résister aux éléments les plus éprouvants. Que vous partiez à la guerre pour l'oncle Sam ou que vous vouliez simplement que votre cadre résiste à vos batailles sur le circuit, le procédé reste le même.

L'équipe Team Green a rendu visite à Aaron Borrelli, propriétaire d'Olympic Coating à Santa Ana en Californie, afin d'examiner le procédé complet du revêtement par pulvérisation de poudre. Selon Aaron, recouvrir les cadres des motocyc-

